

细旦丙纶、交织袜、针织、工艺

细旦丙纶交织袜编织工艺方法

苏方斌 刘晓村 肖克 陈士华 王凤桂

(湖北枝城市袜厂)

我厂采用90年代纺织科技新原料——细旦丙纶丝 55dtex/48f 和 33.3dtex 高弹锦纶丝交织生产的春秋系列袜品,产品投放市场后,深受广大消费者的好评。

由于细旦丙纶丝在服用性能上改进,给织袜行业带来诸多有利因素。采用这种新型材料生产的同机型同规格袜子与锦纶丝袜相比重量轻 10%~30%,而且穿着舒适,具有夏季穿着无湿闷感,冬季穿着无湿冷感,保暖效果好,能有效的防止脚汗、脚臭等功能。由于丙纶本身无毒,吸水率低,霉菌不易生长,保证了袜子的良好卫生性,所以细旦丙纶丝在很多方面都优于目前国内织袜行业普遍使用的普通化纤原料。随着细旦超细旦着色丙纶纤维的不断开发,这给整个纺织工业在新材料应用和产品开发上,拓展了更宽的领域。

1 工艺条件

机型	Z507A
口径	3英寸
针数	240针
袜口罗纹	采用 1×1 罗纹组织
先织后染	
定形温度	100℃
时间	5min
工艺流程	

罗纹织造→织袜→检验→缝合→检验→染色→定形→成检→包装→出厂。

2 织物组织

2.1 为了突出高弹锦纶丝覆盖细旦丙纶丝的特点,高弹锦纶丝成圈在织物的外表,而细旦丙纶丝成圈在织物的里面。通过底纱和面纱导纱器的作用达到其目的。机器不需任何

改动。

2.2 导纱器的位置:(如图1)

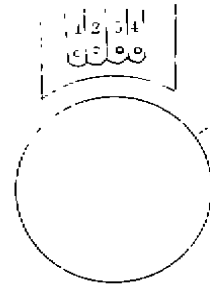


图 1

- 袜统导纱器(1×55dtex 细旦丙纶丝);
- 头跟导纱器(2×77.8dtex 高弹锦纶丝 DTY 分左右捻);
- 缝合线导纱器;
- 袜统导纱器(2×33.3dtex 高弹锦纶丝);
- 袜机针筒。

2.3 花型设计

花型设计对袜品的外观效果起着一定的作用,因细旦丙纶丝本身不着色,所以在设计花型时应尽量小一点,如袜子两侧边花可适当大一点,这样通过染色定形整理,可得到很好的外观效果。

3 结束语

跟踪新材料研制信息,及时应用新材料开发满足城市消费需求的新产品。不失为一种提高产品附加值,改变现有产品结构,提高企业经济效益和社会效益的方法。作为尝试,在此抛砖引玉,以便和同行交流。

收稿日期 1996年4月18日