

## 2006 年中国纺粘法非织造布生产形势剖析及 2007 年展望

中国产业用纺织品行业协会纺粘非织造布分会 郭合信

在一片发展热潮之中，我国纺粘法非织造布企业度过了一个不平凡的年，创造了一个又一个的新的记录，走向高峰，有了较大的进展。

根据纺粘法非织造布分会秘书处对全国的纺粘工厂逐个进行调查、登记及反复核实验证，经过一个多月的艰苦细致的工作，终于作出了可靠准确的权威性统计，2006 年我国纺粘法非织造布企业上升到 179 家，比 2005 年增加 24 家，增幅为 15.48%；各种纺粘法非织造布生产线总计达到 342 条，比 2005 年增多 60 条，增长率为 21.27%。我国纺粘法非织造布 2006 年生产总能力已达到 813200 吨，对比 2005 年，新增生产能力达到 101200 吨，增幅为：14.21%；2006 年我国实际生产各种纺粘布总计为 533081 吨，比 2005 年增产 103593 吨，增幅达到 24.12%，几乎增长 1/4。我国纺粘法非织造布已经连续多年呈二位数的高速增长，在全国非织造布行业及纺织行业中，均是发展最快的。

目前在我国 31 个省市（区）中，有 16 个省市（区）有纺粘工业，在 16 省市中，排在第一位的，仍然是广东省，2006 年广东纺粘布产量达到 147429 吨，占全国总产量的 27.65%，广东省也是 2006 年增长最多的省份之一，2006 年广东新增 5 个工厂，增加新生产线 20 条，增加生产能力 37700 吨，增幅达 24.07%；其次为浙江省，2006 年实际产量为 111760 吨，比 2005 年增长 20960 吨，增幅达 23.08%，新增加生产线 8 条；山东省纺粘生产也发展十分迅速，2006 年总产量达到 63673 吨，居全国实产量的第三位，比 2005 年增长 20173 吨，增幅达到 46.37%，山东省新增生产线 9 条，增幅 30%；江苏省去年也干得不错，产量达到 58521 吨，增长 13241 吨，增幅达 29.24%。其它如福建省、湖北省等大多数省市在 2006 年均有多增长，仅有个别省有小幅度下滑。

2006 年我国纺粘实际产量超过 10000 吨的企业达到 12 家，比 2005 年的 6 家万吨厂翻了一番，增长一倍。目前我国年产能力达万吨以上的纺粘厂共有 23 家，说明我国的纺粘企业逐步走向大型化，年产量 5000 吨以上的企业，前几年是纺粘大型企业，现在已谈不上了，2006 年我国实际产量在 5000~10000 吨的企业共有 22 家，加上年产万吨以上的 12 家，共有 34 家企业，前几年我们每年均公布年产 5000 吨以上的企业名单，现在这一类型的企业已经很普遍，

没有办法逐一公布，只能把万吨级以上的企业公布出来。

2006年，我国纺粘法的三大品牌方面，丙纶马的产量仍占统治地位，总量为484701吨，占全部纺粘的87%，比上年增加91963吨，增幅为23.41%；涤纶纺粘产量为28113吨，比2005年仅增长4483吨；SMS复合布2006年实际产量为20267吨，比2005年增长8267吨，增幅为68.89%。

纺粘总的开工率，全国为65.55%，其中丙纶纺粘70.17%，涤纶纺粘开工率为50.2%，SMS复合布开工率为30.47%。

2006年，全国纺粘生产存在的主要问题是：① 新增加的纺粘生产线，大多数均是年产1500吨的小型设备，低水平重复建设，2006年增加60条生产线，增加产量总计为：101200吨，平均每一条线能力仅为1686.6吨，这与目前向大型化发展向背而行，与美国平均每条生产线能力8700吨相距越来越大；② 2006年我们的纺粘布，丙纶占87%，达48.47万吨，其产品品种规格均是一个样，十分单调，而且又新增60条新生产线，相互之间的竞争很激烈，切片价格上升，而纺粘布价不升，因此大多工厂经济效益下滑，利润很低；③ SMS复合布的生产、全年开工率仅仅为30%，主要是新引进的一批SMS生产线，除个别厂外，多数生产很不正常，甚至不生产SMS布，没有过关，甚至将高档次的设备用来生产低档次的产品；④ 涤纶纺粘的开工率仅有50%，根本的原因在于薄型热轧布的市场没有很好打开，有的工厂年生产能力达8000吨，但只生产了1000~2000吨，销售困难，订单很少，致使这些厂半停半开，甚至停多开少。

瞻望2007年，我国纺粘行业将会在2006年的基础上继续前进，根据最近几年纺粘增长的情况看，在产量上还可能有一位数的增长，将会达到60万吨左右（按15%增长计算），但是必须作好下列工作：

**1、丙纶纺粘企业：**主要是转变增长方式，向功能型差别化方向转变，提高企业经济效益，希望有条件的工厂，均能安装一套喷雾加湿合烘干装置，使工厂能生产多种功能的纺粘布，并设法改革原料，试验弹性纺粘布，聚乳酸纺粘布等新的品种，新上的纺粘设备不应再作低水平重复建设，应向双组份超细方向发展。今后工业发展的形势将是“新吃旧”、“大吃小”和“高吃低”。即新技术会取代旧技术，大厂兼并小厂，产量高的企业会战胜产量低的企业，这是十分清楚的发展潮流，企业家不能太短视，应把目标放远大一些。

**2、SMS生产企业：**我国现已拥有7条连续生产线，年产能力66500吨，另有二步法生产线在5条以上，年产能力12500吨，二者相加达7.9万吨，这个生产能力在亚洲并不低，关键是实际产量太少，主要是几套进口的大生产线不正常，2007年内希望有关工厂应设法解决生

产上的一些设备问题和技术问题，使设备逐步正常运转，并逐步提高产品质量，加强“三抗”抗汽油、抗酒精、抗血液渗透的技术攻关，希望 2007 年 SMS 全国产量能达到 3 万吨以上。

**3、涤纶纺粘：**我国现有 15 家工厂，18 条生产线，年产能力 5.6 万吨，其中薄型热战有 8 条，年产能力 2.3 万吨，2006 年实际生产量仅为 4713 吨，开工率为 20.49%，产量太低，主要原因是市场没有打开，有的厂技术上尚有问题，在新的一年里，涤纶薄型纺粘厂应下大力攻克技术关，提高产品质量，并大力开发市场，特别是出口市场，加大销售力度，闯出一个新的局面。此外，涤纶纺粘厂均有切片干燥设备，这条生产线是可以不加变改，即能聚乳酸（PLA）纺粘布，现在这种布销路不错，而且效益较高，涤纶薄型厂不仿一试。

**4、纺粘厂应提高后加工能力，**我国纺粘布之所以有如此大量生产，原因之一是：我国有较大后加工能力，把纺粘布变成成品出口，广东省纺粘产量多年雄居全国之首，主要是因为广东省有众多的后加工厂，每个月的出口量约在 1500 个集装箱，我国广东及湖北仙桃市均有一个纺粘厂自己配备有强大的后加工厂，本厂的布不够本厂吃，是一条成功经验，后加工不仅生产手术衣、工作服、园帽、口罩等产品，还可以生产各种复合材料、印花布、三抗材料等产品，其经济效益远远高出生产纺粘布的效益。

总之，我们希望 2007 年，在 2006 年的基础上有所前进，纺粘法是一个很有前途的工业，我们远未达到顶峰，严格讲，我们还是刚刚入门，相信再过若干年，纺粘法非织造布可以制成不少高级美丽的产品，服务于人类。